

TECHNISCHE INFORMATION**Motorrad**

31.10.2003

Modell: VFR800/VFR800A	Typ: RC46	Thema: Produktoptimierungsaktion Bruch am Rahmenheck
---------------------------	---------------------	--

Beschreibung:

Bei einigen Modellen ist festgestellt worden, dass während der Fahrt aus dem hinteren Bereich des Fahrzeuges Klappergeräusche zu vernehmen sind. Diese resultieren aus einem gebrochenen Rahmenheck an der Befestigung des hinteren Kotflügels.

Ursache:

Bei Fahrten auf unebenen Fahrbahnen und durch Schlaglöcher wird das Rahmenheck solch starken Vibrationen ausgesetzt ist, dass dies unter Umständen zu einem Bruch des Rahmenhecks an der Befestigung des hinteren Kotflügels führen kann.

Abhilfe:

Prüfen Sie das Rahmenheck. **Falls Sie keinen Bruch feststellen**, installieren Sie bitte den Teilekit, um die Strapazierfähigkeit am Rahmenheck zu verbessern. Bei einem Rahmenheckbruch ist ein Austausch erforderlich.

Führen Sie die Reparatur gemäß beiliegender Reparaturanleitung durch.

Vergessen Sie bitte nicht, dass Ihre Lagerfahrzeuge ebenfalls vor Auslieferung an den Kunden modifiziert werden müssen.

Um zu gewährleisten, dass die ausgetauschten Teile nicht wieder verwendet werden, bitten wir Sie die betroffenen, defekten Teile zu zerstören.

Nach der Modifikation schlagen Sie bitte wie nebenstehend gezeigt eine Körnermarkierung auf dem Typenschild ein, um die Durchführung der Aktion anzuzeigen.

Bitte bestätigen Sie ebenfalls die Durchführung der Aktion im Service-Heft auf Seite 41.



Körnermarkierung

Geschäftsleitung	Betriebsleitung	Werkstattleitung	KD-Annahme	Garantiesachbearbeiter	Teilelager